

## Temadur HB 50

### TÜÜP

Kahekomponentne poolläikiv polüuretaanvärv, mis sisaldab roostevastaseid pigmente ja mille kõvendi on alifaatne isotsüanaat.

### TOOTE OMADUSED JA KASUTUSKOHAD

- Temadur HB 50 võib pinnale kanda paksude kihtidena, lühendades sellega värvimise protsessi
- Võib kasutada ühekihi värvina, mis moodustab tugeva ja kulumiskindla pinna. Sobib erinevatele alumiinium-, tsink- ja teraspindadele ilma krundita
- Võib kasutada ka vana kahjustamata alküüdvärvipinna ülevärvimiseks
- Väga hea vastupidavus ilmastikule ja kulumisele
- Vastupidav, kergesti puhastatav ja talgistumatu pinnavärv hea läike ja värvitooni säilimisega
- Sobib hästi ühekihivärviks põllutöomasinatele ja ekskavaatoritele ning muudele masinatele ja seadmetele. Sobib ka pinnavärviks polüuretaan- ja epoksüüdsüsteemides, mis puutuvad kokku ilmastiku ja keemiliste mõjudega, nt mahutite välispindadele, teraskonstruksioonidele

### TEHNILISED ANDMED

**Kuivainesisaldus, mahu-%** 58±2%. (ISO 3233)

**Kuivainesisaldus, massi-%** 72±2%.

**Tihedus** 1.3±0.1 kg / l (kasutusvalmis värvisegu)

**Segamissuhe**  
Värv 9 mahuosa Temadur HB 50  
Kõvendi 1 mahuosa 008 7640

**Kasutusaeg (+23 °C)** 4 tundi

**Soovituslikud kihipaksused ja teoreetiline kulu** Värviku kulu mõjutavad värvimisviis ja –tingimused, värvitava pinna kuju ning karedus.

**Kuivamisaeg** Kuivamist mõjutavad värvikihi paksus, suhteline õhuniiskus, temperatuur ja ventilatsioon.

**Läige** Poolläikiv.

**Värvitoonid** RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA ja SYMPHONY värvikaardid. Temaspeed Premium toonimine.

# Temadur HB 50

## KASUTUSJUHEND

### Eeltöö

Eemalda õlid, rasvad, soolad ja mustus kasutades sobivat meetodit. (ISO 12944-4)  
Teraspinnad: Pritspuhastus astmeni Sa2½. (ISO 8501-1) Juhul, kui see ei ole võimalik, teostada fosfaatimine parema nakkuvuse saavutamiseks.

Tsingitud pinnad: Pinna ühtlaseks karestamiseks soovitatakse kergelt liivapesu. (SaS, SFS 5873) Puhastusmaterjalina kasutada nt kuiva kvartslüüva. Juhul, kui see ei ole võimalik, karestada pinnad lihvides või pesta Panssaripesu pesuainega. Kuumtsingitud pindade puhul järgida eraldi värvimise juhist või võtta ühendust Tikkurila tehnilise toega.

Alumiiniumpinnad: Teha pühkepuhastus pinna ühtlaseks karestamiseks, kasutades mittemetallilisi materjale. (SaS, SFS 5873) Kui pühkepuhastus ei ole võimalik, karestada pind lihvides või pesta Maalipesu pesuvahendiga.

NB! Pikemaajalisse vee kondenseerimistingimustesse mõeldud tsink- ja alumiiniumpindasid ei ole soovitatav selle värviga värvida.

Krunditud pinnad: Eemalda õlid, rasvad, soolad ja mustus kasutades sobivat meetodit. Paranda kruntvärvi vigastused. Arvesta kruntvärvi kuivamisega. (ISO 12944-4)

### Soovitatavad kruntvärvid

Temadur Primer, Temadur 10, Temadur 20, Temadur HB 50, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat HS-F Primer, Temacoat Primer, Temacoat RM 40, Temacoat SPA 50, Temacoat SPA Primer, Temabond ST 200, Temabond ST 300.

### Soovitatavad pinnavärvid

Temadur HB 50, Temadur 50, Temathane 50.

### Töötlemistingimused

Värvitav pind peab olema kuiv. Värvimistöö ja värvi kuivamise ajal peab õhu, pinna ja värvi temperatuur olema üle +5 °C ja õhu suhteline niiskus alla 80%. Terase pinna temperatuur peab olema vähemalt 3 °C võrra kõrgem õhu kastepunkti temperatuurist.

### Komponentide segamine

Sega värv ja kõvendi eraldi hoolikalt enne kasutamist. Lisa kõvendi värvile õiges segamissuhtes ja sega hoolikalt. Segamiseks kasuta elektrilist mikserit. Vähene segamine või vale komponentide vahekord põhjustab pinna ebaühtlast kuimamist ja nõrgestab värvi omadusi.

### Pinnatöötlus

Paksemate värvikihtide (enam kui 80 µm) saamiseks, tuleb kasutada "märg-märjale"-meetodit. Pihusta värvi pinnale õhukese kihina, siis lase lahustitel aurustuda 5-30 min jooksul, peale seda kanna pinnale kogu kiht.

Kõrgsurvega pihustamisel, komponentide (värv, kõvendi, vedeldi) temperatuurist sõltuvalt vedelda värvi 5–20% viskoossuseni 35–45s (DIN4). Kõrgsurve püstoli düüs 0,011"-0,015" ja düüsirõhk 120-180 bar. Värvilehvikurk vali vastavalt värvitavale konstruktsioonile.

Õhkpihustamisel vedelda toodet 5–20% viskoossuseni 20–30s (DIN4). Soovitatav düüsi suurus 1.2–1.4 mm ja rõhk 3–4 bar-i.

### Vedeldid

Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061

### Töövahendite puhastamine

Vedeldi 1048, 1061 või 1067.

### LOÜ

Lenduvate orgaaniliste ühendite (LOÜ) hulk (ISO 11890) on 370 g/l värvisegu kohta. LOÜ hulk valmis töösegus (vedeldatud 20 mahu-%) on 460 g/l.



## Temadur HB 50

### KESKKONNA- JA TÖÖOHUTUS

Järgida ohusetiketi nõudeid. Toote ohutuskaart kirjeldab täpsemalt aine kasutamisega seotud ohte ja vajalikke kaitsevahendeid.  
Toote ohutuskaarte väljastab AS Tikkurila.

#### **Ainult tööstuslikuks ja professionaalseks kasutamiseks.**

Ülaltoodud informatsioon ei ole ammendav ega täielik. Informatsioon põhineb laborikatsetel ja ettevõtte praktilistel kogemustel ning me esitame seda oma parimate teadmiste kohaselt. Toote kvaliteedi tagab meie juhtimissüsteem, mis vastab standardite ISO 9001 ja ISO 14001 nõuetele. Tootjana ei saa me kontrollida tingimusi, milles meie toodet kasutatakse ega teisi tegureid, mis mõjutavad toote kasutamist ja rakendamist. Me ei vastuta mistahes kahjude eest, mis on tekkinud toote kasutusjuhendi eiramisest või toote mitteotstarbelisest kasutamisest. Me jätame endale õiguse antud informatsiooni muuta ühepoolselt ilma ette teatamata.

Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks ja seda tohivad kasutada ainult professionaalid, kellel on piisavad teadmised ja kogemused toote õigeks kasutamiseks. Ülaltoodud informatsioon on soovituslik. Kohaldatava seadusega lubatud ulatuses ei vastuta me kuidagi tingimuste eest, milles toodet kasutatakse, samuti ei vastuta me toote kasutamise ega rakendamise eest.

Kui soovite kasutada toodet mõnel muul eesmärgil, kui selles dokumendis soovitatud, ilma meilt selle kasutusotstarbe sobivuse kohta kirjalikku kinnitust hankimata, siis teete te seda omal vastutusel.