

# Temacoat SPA 50

## TÜÜP

Kahekomponentne modifitseeritud kõvendiga epoksüüdvärv.

## TOOTE OMADUSED JA KASUTUSKOHAD

- Hea nakkuvus teras-, tsink- ja alumiiniumpindadele.
- Kasutatakse krunt-, vahe- ja pinnavärvina ilmastikukoormuse tingimustesse ning mehaanilist ja keemilist kulumiskindlust nõudvates kohtades
- Sobib ka ühekihivärviks
- Sobib hoonete karkasside, torusildade, transportööride jm teraskonstruksioonide ning seadmete värvimiseks

## TEHNILISED ANDMED

**Kuivainesisaldus, mahu-%** 68±2% (ISO 3233)

**Kuivainesisaldus, massi-%** 81±2%

**Tihedus** 1.4 - 1.5 kg / l (kasutusvalmis värvi töösegu)

**Segamissuhe** Värv 4 mahuosa 158-sari  
Kõvendi 1 mahuosa 008 5607

**Kasutusaeg (+23 °C)** 6 tundi

## Soovituslikud kihipaksused ja teoreetiline kulu

Soovituslikud kihipaksused		Teoreetiline kulu
märg	kuiv	
115 µm	80 µm	8.5 m <sup>2</sup> /l
215 µm	150 µm	4.5 m <sup>2</sup> /l

Toote kulu sõltub pinnale kandmise viisist, tingimustest ja töödeldava pinna kujust ning kvaliteedist.

## Kuivamisaeg

Kuiva kihi paksus 100 µm	0 °C	+10 °C	+23 °C	+35 °C
Tolmukuiv, pärast	16 h	4 h	2 h	1 h
Puutekuiv, pärast	24 h	10 h	4 h	2 h
Ülevärvitav, min. pärast	24 h	3 h	1 h	½ h
Ülevärvitav, pinnad uputustingimustesse, min.pärast	4 öp	28 h	12 h	6 h
Ülevärvitav polüuretaanvärvidega, min. pärast	1 öp	5 h	2 h	1 h

Kuivamist mõjutavad kihipaksus, õhuniiskus, temperatuur ja ventilatsioon.

## Läige

Poolläikiv.

## Värvitoonid

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA ja SYMPHONY värvikaardid. TEMASPEED toonimine.

# Temacoat SPA 50

## KASUTUSJUHEND

<b>Eeltöö</b>	Õlid, rasvad ja soolad eemalda sobival viisil (ISO 12944-4). Teraspinnad: Pritspuhastus astmeni Sa2½. (SFS-ISO 8501-1) Juhul, kui see ei ole võimalik, teostada fosfaatimine parema nakkuvuse saavutamiseks. Tsingitud pinnad: Pinna ühtlaseks karestamiseks soovatakse kergelt liivapesu. Puhastusmaterjalina kasuta näiteks kuiva kvartsliiva. (SaS, SFS 5873). Juhul, kui see ei ole võimalik, karesta pinnad lihvides või pese PANSSARIPESU pesuvahendiga. Kuumtsingitud pindu soovatakse värvida vedeldatud värviga (25 – 30%) enne lõplikku kruntimist. Alumiiniumpinnad: Tee pühkepuhastus (SaS, SFS 5873) pinna ühtlaseks karestamiseks, kasuta mittemetallilisi materjale. Kui pühkepuhastus ei ole võimalik, karesta pind lihvides või pese MAALIPESU pesuvahendiga. Krunditud pinnad: Õlid, rasvad ja soolad eemalda sobival viisil. Paranda kruntvärvi vigastused. Arvesta kruntvärvi kuivamisega. (SFS-EN ISO 12944-4)
<b>Soovitatavad kruntvärvid</b>	Temacoat SPA Primer, Temazinc 77, Temazinc 99.
<b>Soovitatavad pinnavärvid</b>	Temacoat HB 30, Temacoat GPL, Temacoat GS 50, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat SPA 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC 20, Temadur SC 50, Temadur SC 80, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
<b>Töötlemistingimused</b>	Värvitav pind peab olema kuiv ja puhas. Aluspinna temperatuur peab olema üle 0 °C ja vähemalt 3 °C võrra kõrgem õhu kastepunkti temperatuurist. Mitte värvida kui temperatuur on alla 0 °C, kui on oht pinna jäätumiseks. Värv temperatuur peab värvimise ajal ületama 15 °C. Värvimise ja värvi kuivamise ajal peab olema tagatud korralik ventilatsioon. NB! Epoksüüdpinnakatetel on omadus välistingimustes kriidistuda ja samuti võib muutuda värvitoon.
<b>Komponentide segamine</b>	Sega värv ja kõvendi eraldi hoolikalt enne kasutamist. Lisa kõvendi värvile õiges segamissuhtes ja sega hoolikalt. Kasuta segamiseks elektrilist mikserit. Vähene segamine või vale segamissuhe võivad toote omadusi nõrgemaks teha.
<b>Pinnatöötlus</b>	Kõrgsurvega pihustamine või pintsliga värvimine. Kõrgsurvega pihustamisel vedelda värvi 0 - 10%. Kõrgsurvepüstoli düüsi soovitatav läbimõõt 0,015" – 0,021" ja rõhk 120 – 180 bar-i. Pihustusnurk valitakse detaili kujust lähtuvalt. Pintsliga värvimisel vedelda värvi vastavalt vajadusele.
<b>Vedeldid</b>	Lahusti 1031
<b>Töövahendite puhastamine</b>	Vedeldi 1031.
<b>LOÜ</b>	Lenduvate orgaaniliste ühendite hulk on 300 g/l värvi (segu) kohta. Lenduvate orgaaniliste ühendite hulk valmis töösegus (vedeldatud 30 mahu-%) on 420 g/l.
<b>KESKKONNA- JA TÖÖOHUTUS</b>	Järgida ohutusetiketi nõudeid. Toote ohutuskaart kirjeldab täpsemalt aine kasutamisega seotud ohte ja vajalikke kaitsevahendeid. Toote ohutuskaarte väljastab AS Tikkurila.

### Ainult tööstuslikuks ja professionaalseks kasutamiseks.

Ülaltoodud informatsioon ei ole ammendav ega täielik. Informatsioon põhineb laborikatsetel ja ettevõtte praktilistel kogemustel ning me esitame seda oma parimate teadmiste kohaselt. Toote kvaliteedi tagab meie juhtimissüsteem, mis vastab standardite ISO 9001 ja ISO 14001 nõuetele. Tootjana ei saa me kontrollida tingimusi, milles meie toodet kasutatakse ega teisi tegureid, mis mõjutavad toote kasutamist ja rakendamist. Me ei vastuta mistahes kahjude eest, mis on tekkinud toote kasutusjuhendi eiramisest või toote mitteotstarbelisest kasutamisest. Me jätame endale õiguse antud informatsiooni muuta ühepoolselt ilma ette teatamata.

Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks ja seda tohivad kasutada ainult professionaalid, kellel on piisavad teadmised ja kogemused toote õigeks kasutamiseks. Ülaltoodud informatsioon on soovituslik. Kohaldatava seadusega lubatud ulatuses ei vastuta me kuidagi tingimuste eest, milles toodet kasutatakse, samuti ei vastuta me toote kasutamise ega rakendamise eest.

Kui soovite kasutada toodet mõnel muul eesmärgil, kui selles dokumendis soovitatud, ilma meilt selle kasutusotstarbe sobivuse kohta kirjalikku kinnitust hankimata, siis teete te seda omal vastutusel.