

# Duasolid 50

## TÜÜP

Kahekomponentne oksüraanestervärv, mis sisaldab roostevastaseid pigmente.

## TOOTE OMADUSED JA KASUTUSKOHAD

- Sobilik värv kasutamiseks siis, kui toode ei tohi sisaldada isotsüanaati. Värvil on sarnane kvaliteet, mis polüuretaanvärvidel.
- Tõestatud kaitse ja toime. Katsed laboratooriumis ja testväljakul on kinnitanud Duasolid värvüsteemide suurepärase efektiivsust korrosioonikaitse osas nii sise- kui välistingimustes.
- Vaatamata kõrgele kuivaine sisaldusele ja võimalusele kanda pinnale paksu kihina, saab kasutada kiires tootmisprotsessis. Antud toode on ideaalne valik OEM jn teraskonstruktsioonidele, seadmetele ja masinatele.
- Sobib ühekihivärviks või oksüraansüsteemide pinnavärviks teraspindadele rasketes ilmastikutingimustes.
- Ühekordse katmisega on võimalik saavutada kuni 100 µm kihipaksus.
- Peab vastu +80 °C kestvat kuumust ja lühiajaliselt +120 °C kuiva kuumust.
- Sobib näiteks transporditehnika, tõstukite, põllutöömashinate, elektriseadmete, metallist sisustuselementide, pumpade ning muude teraskonstruktsioonide värvimiseks.

## TEHNILISED ANDMED

**Kuivainesisaldus, mahu-%** umbes 65±2%.

**Kuivainesisaldus, massi-%** 77±2%

**Tihedus** umbes 1.5 kg / l

**Segamissuhe** Värv 2 mahuosa Duasolid 50. Kõvendi 1 mahuosa 008 7675, teised kõvendid: vaata värvimisjuhendit.

**Kasutusaeg (+23 °C)** 8 tundi

### Soovituslikud kihipaksused ja teoreetiline kulu

Soovituslikud kihipaksused		Teoreetiline kulu
märg	kuiv	
95µm	60µm	10.8 m <sup>2</sup> /l
160µm	100µm	6.5 m <sup>2</sup> /l

Toote kulu sõltub pinnale kandmise viisist, tingimustest ja töödeldava pinna kujust ning kvaliteedist.

### Kuivamisaeg

Kuiva kihi paksus 80 µm	+ 23 °C
Tolmukuiv, pärast	30–60 min
Puutekuiv, pärast	4–6 h
Käsitlemiskuiv, pärast	8–12 h
Ülevärvitav teiste Duasolid 50 värvidega, pärast	mõni minut
Täielikult kuivanud temperatuuril +80 °C 45min pärast	

Kuivamist mõjutavad kihipaksus, õhuniiskus, temperatuur ja ventilatsioon.

### Läige

Läikiv. Duasolid 50 omadused ja läige sõltuvad kasutatavast kõvendist



## Duasolid 50

### Värvitoonid

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA ja SYMPHONY värvikaardid. TEMASPEED toonimine.

# Duasolid 50

## KASUTUSJUHEND

<b>Eeltöö</b>	Õli, rasvad ja soolad eemalda sobival viisil (ISO 12944-4). Teraspinnad: Pritspuhastus astmeni Sa2½. (ISO 8501-1) Juhul, kui see ei ole võimalik, teostada fosfaatimine parema nakkuvuse saavutamiseks. Krunditud pinnad: Õli, rasvad, soolad ja mustus eemalda sobival viisil. (ISO 12944-4) Paranda kruntvärvi vigastused. Arvesta kruntvärvi kuivamisaega (ISO 12944-4).
<b>Soovitavad kruntvärvid</b>	Duasolid Primer, Temanyl PVB, Duasolid 50.
<b>Soovitavad pinnavärvid</b>	Duasolid 50.
<b>Töötlemistingimused</b>	Pind peab olema puhas ja kuiv. Värvimise ja värvi kuivamise ajal peab olema õhu, pinna ja värvi temperatuur vähemalt +10 °C ja õhu suhteline niiskus peab olema alla 80%. Pinna temperatuur peab olema vähemalt 3 °C võrra kõrgem õhu kastepunkti temperatuurist. Värvimise ja kuivamise ajal peab olema tagatud korralik ventilatsioon ja õhu liikumine.
<b>Komponentide segamine</b>	Sega esmalt värv ja kõvendi eraldi hoolikalt läbi. Sega värv ja kõvendi kokku õiges segamissuhtes. Kasuta segamiseks elektrilist mikserit. Vähene segamine või vale segamissuhe võivad põhjustada ebaühtlast kuivamist ja nõrgestada pinnakatte omadusi.
<b>Pinnatöötlus</b>	Kõrgsurvepihustamisel võib värvi vedeldada 0-15%, viskoossuseni 30-60 s (DIN 4). Soovitav düüsi suurus on 0,011–0,017", pumba survekordaja 30:1 ja rõhk 120-200 bar-i. Pihustusnurk vali detaili kujust lähtuvalt. Õhkpihustamisel vedelda toodet 10-15% viskoossuseni 20-40 s (DIN 4). Soovitav düüsi suurus on 1,6-1,8 mm ja rõhk 2-4 bar-i. Elektrostaatilisel pihustamisel vedelda toodet 10-15% viskoossuseni 20-40 s (DIN 4). Soovitav düüsi suurus on 0,011–0,013" ja rõhk 120-140 bar-i. Pihustusnurk vali detaili kujust lähtuvalt. Duasolid 50 omadused ja läige sõltuvad kasutatavast kõvendist: Kõvendi 008 7675 läige u. > 70 segamissuhe 2:1, kõvendi 008 7665 läige u. 60 segamissuhe 2:1, kõvendi 008 7667 läige u. 10 segamissuhe 2:1, kõvendi 008 7672 läige u. 40 segamissuhe 2:1. Väldi kuumpihustamist!
<b>Vedeldid</b>	Thinner 1048, Thinner 1112
<b>Töövahendite puhastamine</b>	Thinner 1048, Thinner 1112
<b>LOÜ</b>	Lenduvate orgaaniliste ühendite (LOÜ) hulk on 320g/l värvisegu kohta. Lenduvate orgaaniliste ühendite hulk valmis töösegus (vedeldatud 15 mahu-%) on 399 g/l.
<b>KESKKONNA- JA TÖÖOHUTUS</b>	Järgida ohutusetiketi nõudeid. Toote ohutuskaart kirjeldab täpsemalt aine kasutamiseiga seotud ohte ja vajalikke kaitsevahendeid. Toote ohutuskaarte väljastab AS Tikkurila.

### Ainult tööstuslikuks ja professionaalseks kasutamiseks.

Ülaltoodud informatsioon ei ole ammendav ega täielik. Informatsioon põhineb laborikatsetel ja ettevõtte praktilistel kogemustel ning me esitame seda oma parimate teadmiste kohaselt. Toote kvaliteedi tagab meie juhtimissüsteem, mis vastab standardite ISO 9001 ja ISO 14001 nõuetele. Tootjana ei saa me kontrollida tingimusi, milles meie toodet kasutatakse ega teisi tegureid, mis mõjutavad toote kasutamist ja rakendamist. Me ei vastuta mistahes kahjude eest, mis on tekkinud toote kasutusjuhendi eiramisest või toote mitteotstarbelisest kasutamisest. Me jätame endale õiguse antud informatsiooni muuta ühepoolset ilma ette teatamata.

Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks ja seda tohivad kasutada ainult professionaalid, kellel on piisavad teadmised ja kogemused toote õige kasutamiseks. Ülaltoodud informatsioon on soovituslik. Kohaldatava seadusega lubatud ulatuses ei vastuta me kuidagi tingimuste eest, milles toodet kasutatakse, samuti ei vastuta me toote kasutamise ega rakendamise eest.

Kui soovite kasutada toodet mõnel muul eesmärgil, kui selles dokumendis soovitatud, ilma meilt selle kasutusotstarbe sobivuse kohta kirjalikku kinnitust hankimata, siis teete te seda omal vastutusel.